



# Galva'Pack Premium

Protection

Brillant

## 1. Description générale

Meilleur revêtement anticorrosion du marché. Protection contre la corrosion en milieu industriel et agressif. Aspect brillant évoluant de façon similaire au vieillissement de la galvanisation à chaud.

## 2. Caractéristiques

**TRIPLE<sup>3</sup> = 9**

1. Premium protection - physique
  1. Une barrière physique, à base d'un polymère haute performance de dernière génération
  2. La tension de surface de la résine durcie forme une protection hydrophobe garantie dans tous les environnements industriels.
  3. La résine polymérisée ne permet aucune circulation d'électrons, bloquant ainsi toute action de corrosion.
2. Premium protection – mécanique
  1. Après réticulation, le polymère donne une flexibilité supérieure, afin de suivre tous mouvements de dilatation thermique et mécanique dans le métal.
  2. La flexibilité et le pouvoir d'auto-reconstitution de la résine polymérisée donnent une résistance exceptionnelle contre l'abrasion et les rayures, sans précédent.
  3. Le pouvoir de supporter des forces d'impacts est poussé à l'extrême, grâce à la structure tridimensionnelle du polymère.
3. Premium protection – environnement
  1. Les pigments métalliques protègent la barrière résineuse contre l'influence des rayons UV.
  2. Etant complètement étanche le polymère n'accepte pas le passage même d'une seule molécule d'eau. Ainsi le film de protection est rendu complètement insoluble à l'eau.
  3. Le point de fusion étant pour les pigments métallique de 650°C, la résine résiste à une température constante de 200°C sans décoloration. Ce qui veut dire une résistance à la température hors catégorie.

### En plus

- La plus haute résistance au brouillard salin (ASTM 117B). Supérieur à 10% par rapport aux meilleures alternatives disponibles sur le marché actuellement.
- Aspect brillant identique au vieillissement de la galvanisation à chaud.
- Séchage rapide, permettant de travailler efficacement, sans perte de temps.
- Pouvoir couvrant optimisé tout en garantissant en parallèle un bon rendement et une imperméabilité efficace.



**CRC Industries France SAS**

6, Avenue du Marais – B.P. 90028  
F-95102 Argenteuil Cedex. - France

Tél.: + 33 (0)1 34 11 20 00 Fax.:+ 33 (0)1 34 11 09 96

S.A au capital de 1.936.667 € - R.C.S. Pontoise B 391 513 314 – APE 515 L

[www.crcind.com](http://www.crcind.com)





# Galva'Pack Premium

Protection

Brillant

## 3. Applications

- Protection de toutes structures métalliques exposées à un environnement agressif : pluies acides, fumées industrielles, atmosphère marine, climats tropicaux,...
- Retouches esthétiques, invisibles sur pièces après galvanisation à chaud.
- Revêtement de protection, similaire à la galvanisation à chaud. Utilisé après soudure ou autre opération de réparation.

## 4. Mode d'emploi

- Pour l'aérosol: Secouer l'aérosol jusqu'à ce que la bille d'agitation soit libérée et encore pendant au moins une minute.
- Pour le vrac: Mélanger le produit afin d'obtenir une dispersion homogène. Répéter durant l'emploi.
- Pour maximaliser les résultats, appliquer sur une surface propre, dégraissée et sèche. Enlever la rouille et les dépôts au moyen d'une brosse métallique.
- Appliquer en couches légères et uniformes: 2 couches fines seront meilleures que 1 couche épaisse. Les autres couches peuvent être appliquées après 15-20 minutes.
- Après usage purger l'aérosol en le retournant complètement et en appuyant sur le diffuseur jusqu'à ce que le gaz propulseur sorte seul. En cas d'obstruction, nettoyer l'orifice au moyen d'un fil fin.
- Ne pas utiliser sur des équipements sous tension. Employer dans un lieu bien ventilé.

**Une fiche de données de sécurité (FDS) conforme à la réglementation EC N° 1907/2006 Art.31 et amendements est disponible pour tous les produits KF.**

## 5. Caractéristiques typiques du produit

Aspect	:	galvanisation à chaud
Type de résine	:	polymère modifié
Type de pigment	:	aluminium flottant et zinc (pureté 99%)
Densité (à 20 °C)	aérosol	: 1,1
Point éclair (solvants)	aérosol	: -4 °C
Conditions d'application		
Température ambiante minimale	:	10 °C
Température de la surface	:	5 °C ; 3 °C au-dessus du point condensation
Humidité maximale	:	85% HR
Durée de séchage au toucher	:	15 min, selon les conditions atmosphérique
à manipuler	:	4 h



**CRC Industries France SAS**

6, Avenue du Marais – B.P. 90028

F-95102 Argenteuil Cedex. - France

Tél.: + 33 (0)1 34 11 20 00 Fax.:+ 33 (0)1 34 11 09 96

S.A au capital de 1.936.667 € - R.C.S. Pontoise B 391 513 314 – APE 515 L

[www.crcind.com](http://www.crcind.com)

2/4





# Galva'Pack Premium

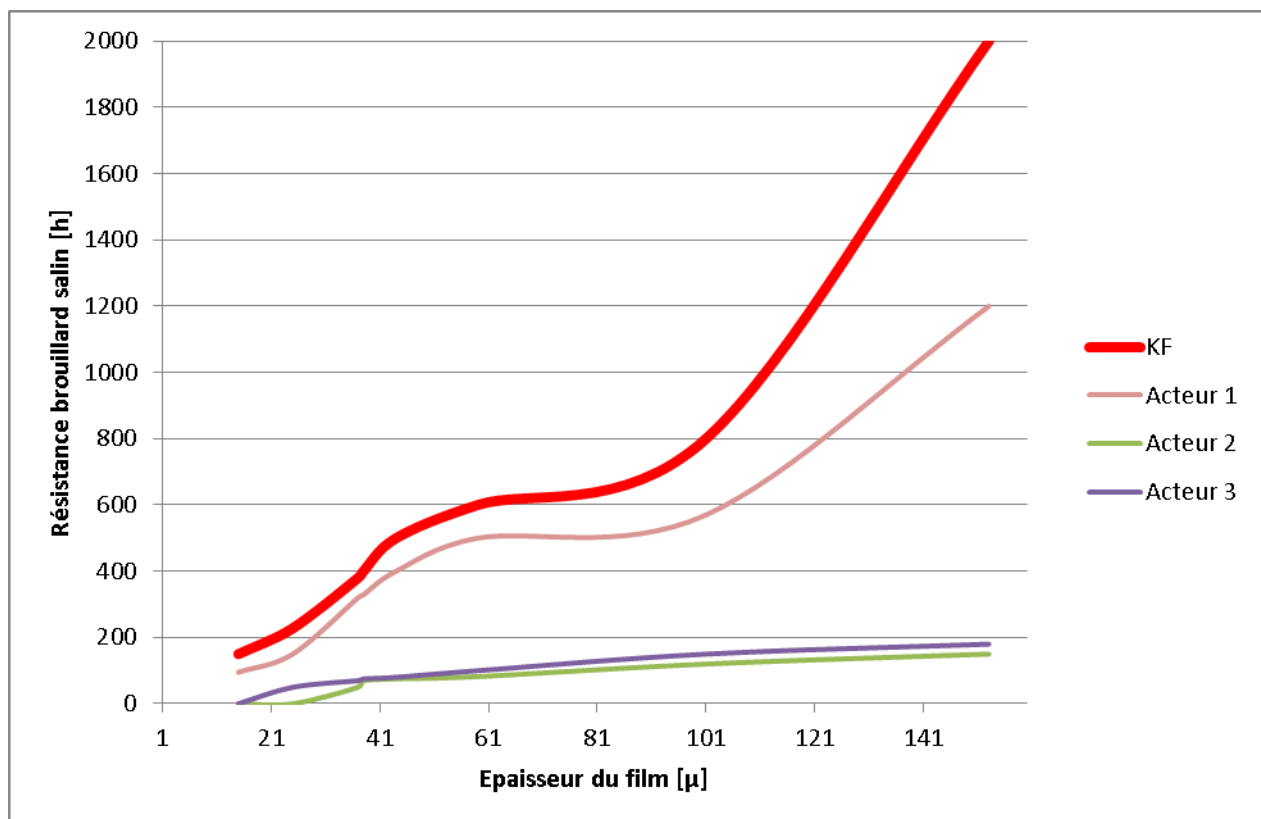
Protection

Brillant

polymérisation	:	90% après 7 jours à 23 °C
Epaisseur de film recommandée	:	30 - 40 µm
Diluant/nettoyant	:	white spirit, acétates
Pouvoir couvrant (aérosol)	:	> 2 m <sup>2</sup> (protection optimale)
Température opérationnelle	:	-30°C jusqu'à 200°C

## Caractéristiques du film sec

Adhérence sur acier (ASTM D 3359)	Gt= 0/1
Flexibilité (mandrin 6 mm, visuelle)	: passe
Résistance à la chaleur (4 h à 200 °C)	: jaunit légèrement
Bonne tenue à température basse	: - 30 °C
Dureté Persoz (après 72 h)	: 80 s.
Brouillard salin (ASTM B 117)	: tests effectués jusqu'à 2000 heures



## 6. Conditionnement



**CRC Industries France SAS**

6, Avenue du Marais – B.P. 90028  
F-95102 Argenteuil Cedex. - France

Tél.: + 33 (0)1 34 11 20 00 Fax.:+ 33 (0)1 34 11 09 96

S.A au capital de 1.936.667 € - R.C.S. Pontoise B 391 513 314 – APE 515 L

[www.crcind.com](http://www.crcind.com)





# Galva'Pack Premium

Protection

Brillant

Réf. : 9342 - Aérosol de 650 ml brut - 500 ml net  
Réf. : 9516 - Pot de 900 ml brut – 750 ml net

Carton de 12 aérosols.  
Carton de 4 pots.

Toutes les données dans cette publication sont basées sur l'expérience et les tests de laboratoire. Vu l'importante variété des conditions et des appareillages employés, ainsi que des facteurs humains imprévisibles qui peuvent avoir une influence importante sur les résultats de l'application, nous vous conseillons de vérifier la compatibilité du produit avant son utilisation. Toutes ces informations sont données suivant la plus grande objectivité, mais sans garantie de notre part exprimée ou implicite.

Cette fiche technique peut déjà, à ce moment précis, être révisée pour des raisons liées à la législation, à la disponibilité des composants, ou à des expériences nouvellement acquises. La dernière version de cette fiche technique, qui est la seule valable, vous sera envoyée sur simple demande, ou peut être trouvée sur notre site Internet: [www.crcind.com](http://www.crcind.com).

Nous vous recommandons de vous enregistrer sur notre site Internet pour ce produit, afin de recevoir automatiquement chaque dernière version future.

Version: 9342-9516 02 0316 02

Date: 29 April 2016



**CRC Industries France SAS**

6, Avenue du Marais – B.P. 90028  
F-95102 Argenteuil Cedex. - France

Tél.: + 33 (0)1 34 11 20 00 Fax.:+ 33 (0)1 34 11 09 96

S.A au capital de 1.936.667 € - R.C.S. Pontoise B 391 513 314 – APE 515 L

[www.crcind.com](http://www.crcind.com)

