



CRC Rigid Seal Joint rigide pour plans de joints

Réf. :10769

1. DESCRIPTION GENERALE

Adhésif anaérobie à base de méthacrylate ester, spécialement développé pour remplacer des joints préformés sur des plans de joints usinés.

L'adhésif est à prise relativement rapide afin de pouvoir exercer une pression modérée sans attendre.

2. CARACTERISTIQUES

- Résistance au cisaillement modérée et contrôlée.
- Thixotrope et de viscosité élevée, il permet un bon remplissage des jeux.
- Convient pour plans de joints métalliques usinés.
- Etanche immédiatement sous faible pression (< 5 kg/cm²).
- Grande résistance à la température, la corrosion, les vibrations, l'eau, le gaz, les huiles, les hydrocarbures ainsi qu'à la plupart des produits chimiques.
- Difficile à démonter avec de l'outillage à main classique, même après plusieurs années.
- Ne coule et ne goutte pas à l'application et après assemblage.
- Ne convient pas pour les assemblages en plastique.
- Soluble dans l'huile.
- Il polymérise en l'absence d'air, entre des surfaces métalliques, avec un faible jeu.

3. UTILISATIONS

Adhésif spécialement recommandé pour :

- Etancher les plans de joints métalliques usinées, lorsque tous les composants présentent une faible différence de coefficient de dilatation thermique.
- Remplacer et éliminer l'utilisation de joints prédécoupés.

4. INSTRUCTIONS

Les meilleurs résultats s'obtiennent sur des surfaces propres, sèches et exemptes de graisse. Pour cela, nettoyez avec le DEGRAISSANT A SECHAGE RAPIDE KF. En général, les surfaces légèrement rugueuses donnent une adhérence plus forte que les surfaces polies ou rectifiées. Appliquez une goutte de RIGID SEAL sur l'une des surfaces du plan de joints.

- Serrer avec le couple requis. L'assemblage peut être soumis immédiatement à une faible pression (< 5 kg/cm²). Le temps de prise fonctionnel est atteint après 10 à 20 minutes et la fixation définitive est effective entre 6 à 12 heures après l'application. Lors de l'assemblage, l'excès éventuel d'adhésif peut être enlevé avec un chiffon sec.
- Une fiche de sécurité (MSDS) selon Directive EU93/112 est disponible pour tous les produits.



Manufactured by :
CRC Industries Europe NV
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com





CRC Rigid Seal Joint rigide pour plans de joints

Réf. :10769

5. DONNEES TYPIQUES DU PRODUIT (sans le gaz propulseur)

Propriétés du produit liquide

Viscosité (Brookfield RVT, 20 rpm, Sp.3) à 23°C	:	35.000 – 200.000 mPa s
Masse volumique	:	1,05 g/ml
Point d'éclair	:	> 100°C

Propriétés du produit après polymérisation (24 heures, à 23°C et 55% HR)

Jeux maximum	:	0,50 mm
Résistance au cisaillement	:	8 N/mm ²
Plage de température	:	-50°C à + 150 °C
Temps de prise	:	10 - 20 minutes
Temps de prise fonctionnel	:	3 - 6 heures
Fixation définitive	:	6 - 24 heures
Résistance	:	moyenne

Résistance chimique

Solvant	Résistance au desserrage	
	Court terme	Long terme
Huile de moteur et huile hydraulique minérale ou synthétique	: Très bonne	Très bonne
Essence sans plomb	: Bonne	Bonne
Fluide hydraulique	: Bonne	Bonne
Liquide de refroidissement	: Excellente	Excellente

6. CONDITIONNEMENT

Flacon de 50 ml

Carton de 12 flacons

Toutes les données dans cette publication sont basées sur l'expérience et les tests de laboratoire. Vu l'importante variété des conditions et des appareillages employés, ainsi que des facteurs humains imprévisibles qui peuvent avoir une influence importante sur les résultats de l'application, nous vous conseillons de vérifier la compatibilité du produit avant son utilisation. Toutes ces informations sont données suivant la plus grande objectivité, mais sans garantie de notre part exprimée ou implicite.

Cette fiche technique peut déjà, à ce moment précis, être révisée pour des raisons liées à la législation, à la disponibilité des composants, ou à des expériences nouvellement acquises. La dernière version de cette fiche technique, qui est la seule valable, vous sera envoyée sur simple demande, ou peut être trouvée sur notre site Internet : www.crcind.com.

Nous vous recommandons de vous enregistrer sur notre site Internet pour ce produit, afin de recevoir automatiquement chaque dernière version future.

Version : 10769 02 1003 00
Date : 24/10/2003



Manufactured by :
CRC Industries Europe NV
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com





Manufactured by :
CRC Industries Europe NV
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com

